

## Zinc Fix

Version: 3/02/2024

Page 1 sur 2

### Caractéristiques techniques

Base	Polymère hybride SMX
Consistance	Pâte stable
Système de durcissement	Polymérisation par l'humidité de l'air
Pelliculation (à 23°C/50% H.R.)	Ca. 10 min
Durcissement (23°C/50% HR)	2 mm/24h → 3 mm/24h
Dureté**	45 ± 5 Shore A
Densité	1,67 g/ml
Reprise élastique (ISO 7389)**	> 75 %
Déformation maximale	± 20 %
Tension maximale (ISO 37)**	1,80 N/mm <sup>2</sup>
Module d'élasticité 100% (ISO 37)**	0,75 N/mm <sup>2</sup>
Allongement à la rupture (ISO 37)**	750 %
Résistance à la température**	-40 °C → 90 °C
Température d'application	5 °C → 35 °C

\* Les valeurs indiquées peuvent varier selon les conditions environnementales comme température, humidité, nature des supports. \*\* L'information concerne le produit complètement durci.

### Description de produit

Zinc Fix est un mastic-colle, à base de polymère hybride SMX, neutre et élastique, pour tout collage ou rejointoyage. Zinc Fix s'utilise pour le collage zinc/zinc ainsi que sur d'autres matériaux de construction. Convient également pour étancher les toitures.

- Étanchéités des constructions en zinc.
- Joints de raccordement et de dilatation sur les toitures.

### Conditionnement

*Couleur:* gris zinc

*Emballage:* 290 ml cartouche

### Caractéristiques

- Applicabilité optimale
- Elasticité permanente après polymérisation et très durable
- Bonne adhérence sur la plupart des supports, même légèrement humides
- Peut être peint avec des systèmes à base d'eau
- Pratiquement inodore.
- Ne contient pas de solvants, ni isocyanates, acides, halogènes ou des composants toxiques, complètement neutre.
- Conserve sa couleur
- Excellente résistance aux rayons UV et à toutes les conditions climatiques
- Couleur de zinc

### Durée de stockage

15 mois dans son emballage fermé en un endroit sec et frais, à des températures de +5°C à +25°C

### Résistance chimique

Résiste bien à l'eau, aux solvants aliphatiques, aux alkalis et acides inorganiques dilués, aux huiles et aux graisses. Mauvaise résistance aux solvants aromatiques, acides concentrés, hydrocarbures chlorés.

### Supports

*Types:* zinc, tous les supports de construction usuels, pierre naturelle, le bois traité, PVC, matières plastiques, ...

*Condition:* indéformable, propre, sec, dépoussiéré et dégraissé.

*Prétraitement:* Appliquer le Primaire 150 sur supports poreux sous forte pression d'eau. On peut utiliser le Soudal Surface Activator sur

### Applications

- Collage zinc sur zinc.

Cette fiche remplace tous documents précédents. Ces renseignements sont donnés en toute bonne foi et sont le fruit de nos recherches et de notre expérience. Cependant comme les conditions d'utilisation sont hors de notre contrôle, aucune responsabilité ne peut être acceptée de notre part en cas de pertes ou de dommages provenant de l'utilisation de notre produit. Puisque la conception, l'état du substrat et les conditions d'utilisation sont en dehors de notre contrôle, aucune responsabilité sur la base de cette publication est acceptée. Il est donc recommandé de toujours effectuer un essai préalable aux conditions locales spécifiques. Soudal se réserve le droit d'apporter toutes modifications à ses produits sans avis préalable.

---

## Zinc Fix

---

Version: 3/02/2024

Page 2 sur 2

des supports non-poreux.  
Il est conseillé de faire un test d'adhérence préliminaire sur tout support. Ne convient pas pour le PE, PP, PTFE (Teflon®) et surfaces bitumineuses.

### Dimensions des joints

*Largeur minimale pour collage:* 2 mm  
*Largeur minimale pour jointoyage:* 5 mm  
*Largeur maximale pour collage:* 10 mm  
*Largeur maximale pour jointoyage:* 30 mm  
*Profondeur minimale pour jointoyage:* 5 mm  
Recommandation pour rejointoyage: largeur du joint = 2x profondeur du joint.

### Mode d'emploi

*Méthode d'application:* Avec pistolet manuel ou pneumatique.

*Produit de nettoyage:* Avec Soudal Surface Cleaner ou Soudal Swipex, immédiatement après usage.

*Finition:* Lissage à l'eau savonneuse ou Produit de Lissage Soudal avant pelliculation.

*Réparation:* Avec le même produit.

### Recommandations de sécurité

Observer l'hygiène de travail usuelle. Voir l'étiquette pour plus de détails.  
Dangereux. Respecter les précautions d'emploi.

### Remarques

- Zinc Fix peut être peint, mais vu la grande diversité des peintures et des laques, il est recommandé de toujours faire préalablement un essai de compatibilité.
- Dans le cas de peintures à base de résines alkydes, elles peuvent avoir un séchage plus lent.
- Zinc Fix ne convient pas comme joint de vitrage.
- Zinc Fix convient pour le jointoyage et le collage de pierres naturelles.
- Lors de l'utilisation de différents mastics d'étanchéité réactifs, le premier mastic doit être complètement durci avant l'application du suivant.

### Dispositions environnementales

#### LEED réglementation:

Zinc Fix est conforme aux exigences LEED.

Matériels à faibles émissions : colles et mastics. Prescription SCAQMD n° 1168.

Répond à USGBC LEED 2009 IEQ Credit 4.1 : Low-Emitting Materials - Adhesives & Sealants pour les limitations en matière de COV.

### Responsabilité

Le contenu de cette fiche technique est le résultat de tests, de contrôles et de l'expérience. Elle est de nature générale et elle n'implique aucune responsabilité. Il incombe à l'utilisateur de déterminer, par un test, si le produit convient pour l'utilisation.

---

Cette fiche remplace tous documents précédents. Ces renseignements sont donnés en toute bonne foi et sont le fruit de nos recherches et de notre expérience. Cependant comme les conditions d'utilisation sont hors de notre contrôle, aucune responsabilité ne peut être acceptée de notre part en cas de pertes ou de dommages provenant de l'utilisation de notre produit. Puisque la conception, l'état du substrat et les conditions d'utilisation sont en dehors de notre contrôle, aucune responsabilité sur la base de cette publication est acceptée. Il est donc recommandé de toujours effectuer un essai préalable aux conditions locales spécifiques. Soudal se réserve le droit d'apporter toutes modifications à ses produits sans avis préalable.

---