

Soudaseal 250XF

Version: 13/09/2023

Page 1 sur 3

Caractéristiques techniques

Base	MS polymères
Consistance	Pâte stable
Système de durcissement	Polymérisation par l'humidité de l'air
Pelliculation (à 23°C/50% H.R.)	Ca. 5 min
Durcissement* (23°C/50% HR)	3 mm/24h
Dureté**	50 ± 5 Shore A
Densité	1,47 g/ml
Reprise élastique (ISO 7389)**	> 75 %
Déformation maximale	± 20 %
Tension maximale (ISO 37)**	3,00 N/mm ²
Module d'élasticité 100% (ISO 37)**	1,60 N/mm ²
Allongement à la rupture (ISO 37)**	500 %
Résistance à la température**	-40 °C → 90 °C
Température d'application	5 °C → 35 °C

* Les valeurs indiquées peuvent varier selon les conditions environnementales comme température, humidité, nature des supports. ** L'information concerne le produit complètement durci.

Description de produit

Soudaseal 250XF est une colle et mastic neutre à élasticité permanente, à base de MS polymères, avec une très haute adhérence initiale.

Caractéristiques

- Haute adhérence initiale (un maintien de l'objet à coller n'est pas toujours nécessaire)
- Durcissement très rapide
- Applicabilité optimale
- Émissions très faibles, certifié EC1+
- Excellente adhérence (sans primer)
- Élasticité permanente après polymérisation et très durable
- Pratiquement inodore.
- Peut être peint avec des systèmes à base d'eau
- Excellente résistance aux rayons UV et à toutes les conditions climatiques
- Ne contient ni isocyanates et ni silicones
- Bonne adhérence sur des supports légèrement humides

Applications

- Application d'étanchéité et de collage dans les industries de la construction et de métal.
- Collage et montage des objets, des panneaux, des planches (bois, panneaux, MDF, panneaux de particules, etc) sur des matériaux les plus divers.
- Collages souples dans l'industrie du carrosserie et la construction de conteneurs.

Conditionnement

Couleur: blanc, noir, gris, autres couleurs sur demande

Emballage: 290 ml cartouche, poche de 600 ml, Autres conditionnements sur demande.

Durée de stockage

12 mois dans son emballage fermé en un endroit sec et frais, à des températures de +5°C à +25°C.

Résistance chimique

Bonne résistance à l'eau (salée), solvants aliphatiques, les hydrocarbures, cétones, esters, alcools, acides inorganiques dilués et alcalis. Mauvaise résistance aux solvants

Cette fiche remplace tous documents précédents. Ces renseignements sont donnés en toute bonne foi et sont le fruit de nos recherches et de notre expérience. Cependant comme les conditions d'utilisation sont hors de notre contrôle, aucune responsabilité ne peut être acceptée de notre part en cas de pertes ou de dommages provenant de l'utilisation de notre produit. Puisque la conception, l'état du substrat et les conditions d'utilisation sont en dehors de notre contrôle, aucune responsabilité sur la base de cette publication est acceptée. Il est donc recommandé de toujours effectuer un essai préalable aux conditions locales spécifiques. Soudal se réserve le droit d'apporter toutes modifications à ses produits sans avis préalable.

Soudaseal 250XF

Version: 13/09/2023

Page 2 sur 3

aromatiques, acides concentrés,
hydrocarbures chlorés.

Supports

Types: tous les supports de construction usuels, le bois traité, PVC, matières plastiques, ...

Condition: indéformable, propre, sec, dépoussiéré et dégraissé.

Prétraitement: Appliquer le Primaire 150 sur supports poreux sous forte pression d'eau. Préparer les surfaces non poreuses avec un Soudal activateur ou nettoyeur (voir fiche technique).

Soudaseal 250XF a fait l'objet de tests sur les supports métalliques suivants : AlCuMg1, AlMg3, AlMgSi1, inox, acier galvanisé électrolytique, acier ST1403, acier zingué. Soudaseal 250XF a aussi une excellente adhérence sur les supports plastiques suivants: polystyrène, polycarbonate (Makrolon®), PVC, polyamide, fibre de verre époxy renforcée, polyester. Lors de la production de matières synthétiques, on utilise très souvent des agents de démoulage ou de séparation. Il est nécessaire d'enlever toutes ces matières avant le collage ou la pose du joint. Afin de s'assurer d'une adhérence optimale sur ces supports, il est recommandé de traiter la surface avec le Surface Activator. Il est conseillé de faire un test d'adhérence préliminaire sur tout support. NOTE: avec le collage des supports plastiques courbés (sous contrainte) comme le polycarbonate (Makrolon ou Lexan) et le PMMA (verre Plexi) il existe le risque de crazing (formation des crevasses). Il n'est pas recommandé d'utiliser le Soudaseal 250XF dans ce type d'application. Ne convient pas au PE, PP, PTFE (par exemple Teflon®), aux substrats bitumineux, au cuivre ou aux matériaux contenant du cuivre tels que le bronze et le laiton. Il est conseillé de faire un test d'adhérence et de compatibilité préliminaire sur tout support.

Dimensions des joints

L'épaisseur de colle optimale pour ce produit est d'au moins 2 mm afin de permettre aux propriétés élastiques de jouer pleinement.

Mode d'emploi

Méthode d'application: Avec pistolet manuel ou pneumatique.

Produit de nettoyage: Avec du White Spirit ou Soudal Surface Cleaner immédiatement après usage (avant le durcissement).

Finition: Lissage à l'eau savonneuse ou Produit de Lissage Soudal avant pelliculation.

Réparation: Avec le même produit.

Recommandations de sécurité

Observer l'hygiène de travail usuelle. Voir l'étiquette du produit et la fiche de sécurité. Dangereux. Respecter les précautions d'emploi.

Remarques

- Soudaseal 250XF peut être peint, mais vu la grande diversité des peintures et des laques, il est recommandé de toujours faire préalablement un essai de compatibilité.
- Dans le cas de peintures à base de résines alkydes, elles peuvent avoir un séchage plus lent.
- Soudaseal 250XF peut être utilisé sur une grande variété de supports. En raison du fait que de nombreux plastiques, tels que le polycarbonate, peuvent varier d'un fabricant à l'autre, nous vous recommandons d'effectuer un test de compatibilité préalable.
- Lors de la production de matières synthétiques, on utilise très souvent des agents de démoulage ou de séparation. Il est nécessaire d'enlever toutes ces matières avant le collage ou la pose du joint. Afin de s'assurer d'une adhérence optimale sur ces supports, il est recommandé de traiter la surface avec le Surface Activator.
- Soudaseal 250XF ne convient pas comme joint de vitrage.

Cette fiche remplace tous documents précédents. Ces renseignements sont donnés en toute bonne foi et sont le fruit de nos recherches et de notre expérience. Cependant comme les conditions d'utilisation sont hors de notre contrôle, aucune responsabilité ne peut être acceptée de notre part en cas de pertes ou de dommages provenant de l'utilisation de notre produit. Puisque la conception, l'état du substrat et les conditions d'utilisation sont en dehors de notre contrôle, aucune responsabilité sur la base de cette publication est acceptée. Il est donc recommandé de toujours effectuer un essai préalable aux conditions locales spécifiques. Soudal se réserve le droit d'apporter toutes modifications à ses produits sans avis préalable.

Soudaseal 250XF

Version: 13/09/2023

Page 3 sur 3

- Soudaseal 250XF est approprié pour le collage de pierres naturelles, mais ne peut être utilisé comme mastic élastique.
- Lors de la pose, il est important de surveiller que la surface des matériaux ne soit pas salie par le mastic.
- Une absence totale d'UV peut entraîner une modification de la teinte.
- Lors de l'utilisation de différents mastics d'étanchéité réactifs, le premier mastic doit être complètement durci avant l'application du suivant.
- Ne convient pas pour le collage d'aquariums.
- Ne pas utiliser en contact prolongé avec l'eau.
- Une décoloration causée par des produits chimiques, des températures élevées, le rayonnement UV peut se produire. Un changement de couleur n'affecte pas les propriétés techniques du produit.
- Tout contact avec des bitumes, du goudron et d'autres matériaux dégageant du plastifiant comme l'EPDM, le néoprène, le butyle, etc., est à éviter car ceux-ci peuvent provoquer des décolorations ou une perte d'adhérence.

Dispositions environnementales

LEED réglementation:

Soudaseal 250XF est conforme aux exigences LEED. Matériels à faibles émissions : colles et mastics. Prescription SCAQMD n° 1168.
Répond à USGBC LEED 2009 IEQ Credit 4.1 : Low-Emitting Materials - Adhesives & Sealants pour les limitations en matière de COV.

Responsabilité

Le contenu de cette fiche technique est le résultat de tests, de contrôles et de l'expérience. Elle est de nature générale et elle n'implique aucune responsabilité. Il incombe à l'utilisateur de déterminer, par un test, si le produit convient pour l'utilisation.

Cette fiche remplace tous documents précédents. Ces renseignements sont donnés en toute bonne foi et sont le fruit de nos recherches et de notre expérience. Cependant comme les conditions d'utilisation sont hors de notre contrôle, aucune responsabilité ne peut être acceptée de notre part en cas de pertes ou de dommages provenant de l'utilisation de notre produit. Puisque la conception, l'état du substrat et les conditions d'utilisation sont en dehors de notre contrôle, aucune responsabilité sur la base de cette publication est acceptée. Il est donc recommandé de toujours effectuer un essai préalable aux conditions locales spécifiques. Soudal se réserve le droit d'apporter toutes modifications à ses produits sans avis préalable.