

MOTIP Metallic Paint

Ord.-no.: look at ordering information

Fiche Technique



Peinture acrylique à séchage rapide pour les surfaces traitées et non traitées, y compris le bois, le métal, l'aluminium, la pierre et divers types de plastique. Elle offre une excellente adhérence et est résistante aux rayures et aux intempéries. Pour de meilleurs résultats, appliquer d'abord une couche de base d'apprêt MOTIP White Primer.

Qualité & propriétés

- Séchage rapide
- Résistante à l'usure
- Résiste aux intempéries
- Excellente couverture

Données physiques & chimiques

- Base: Résine Nitrocombi
- Nom de la couleur:
 - ◊ vert
 - ◊ bleu
 - ◊ rouge
 - ◊ argent
 - ◊ or
 - ◊ brun
 - ◊ noir
 - ◊ violet
- Finition: brillante, >75 GU
- Efficacité: 400 ML – 1.25 - 1.75 m²
- Sec au toucher: 10 - 20 min
- Sec hors poussière: 5 - 10 min
- Totalement sec: 120 min
- Recouvrable: 120 min
- Surfaces: Bois, métal, verre, pierre et différents types de plastique.
- Température de fonctionnement minimale: 10 °C
- Température de fonctionnement maximale: 25 °C
- Pression de vapeur: 8300/20 bar
- Résistance aux températures: – 110 °C
- Stabilité de stockage: 10 y
- Contenu: 400 ML

Mode d'emploi

- Avant utilisation, lisez attentivement les instructions sur l'emballage et agissez en conséquence.
- Prétraitement : La surface doit être propre, sèche et exempte de graisse. Éliminer les particules d'ancienne laque et la rouille, puis poncer la surface. Afin d'obtenir le meilleur effet métallique, appliquer une couche d'apprêt MoTip blanc. Lors du traitement des surfaces en plastique, appliquer d'abord une couche d'apprêt plastique avant d'appliquer l'apprêt blanc MoTip. Après séchage, poncer la couche de base (grain 600).
- Traitement : La surface doit être propre, sèche et exempte de graisse. L'aérosol doit être à température ambiante. Meilleure température de traitement 15 à 25 °C.
- Avant utilisation, agiter l'aérosol pendant 2 minutes et vaporiser sur un échantillon. Distance jusqu'à la surface à traiter d'environ 25 à 30 centimètres.
- Appliquer la laque en plusieurs couches fines. Avant d'appliquer la couche suivante, agiter à nouveau l'aérosol.
- Après utilisation, nettoyer la valve (tenir l'aérosol à l'envers et appuyer sur la buse pendant environ 5 secondes).
- Le temps de séchage dépend de la température ambiante, de l'humidité dans l'air et de l'épaisseur de la laque appliquée.
- Recommandation : L'effet métallique est augmenté en utilisant une première couche de MoTip Wheel Spray

Sain pour l'environnement

European Aerosols s'engage à appliquer des formules sans ingrédients restreints ou critiques et à obtenir les meilleures performances possible. Les bouchons et les emballages sont fabriqués à partir de matériaux recyclables.

Élimination

Seuls les bombes, pots ou bidons complètement vides doivent être mis dans une benne de recyclage ou dans un conteneur approprié pour les déchets valorisables. Les bombes, pots ou bidons qui ne sont pas vides doivent être éliminés en tant que « déchets spéciaux ».

Marquage/Étiquetage

Tous les produits fabriqués par European Aerosols sont conformes aux réglementations en vigueur en matière d'étiquetage, conformément à la Directive 1999/45/CE relatives à la classification, à l'emballage et à l'étiquetage des préparations dangereuses. Tous les aérosols correspondent aux TRGS 200 et TRG 300, ainsi qu'à la Directive 75/324/EWG dans sa variation actuelle.

Pour toute autre question technique, appelez notre ligne d'assistance téléphonique au +31 (0) 561 69 44 00 du lundi au jeudi de 9 h à 15 h ou le vendredi jusqu'à 12 h.

À compter du Août 17, 2022 – Cette version remplace toutes les versions publiées antérieurement.

European Aerosols GmbH, Kurt-Vogelsang-Straße 6, 74855 Haßmersheim - info-de@european-aerosols.com

European Aerosols B.V., Wolframweg 2, NL-8471 XC Wolvega - info-nl@european-aerosols.com