

Capalac AllGrund

Couche d'adhérence à séchage rapide, sans aromates, à base de solvant, sur les anciens revêtements - bois, PVC, non ferreux et ferreux, avec des propriétés anticorrosives sur le fer, l'acier.

Pour intérieur et extérieur.



Description de produit

Domaine d'utilisation

Couche d'adhérence universelle à base de solvants et à séchage rapide sur des anciennes couches de laque - du bois - du pvc - métaux ferreux et non ferreux, et jouissant d'un excellent effet antirouille sur des supports en acier et en fer.

Propriétés

- Excellente adhérence
- Séchage rapide
- Recouvrable universellement
- Bonne résistance aux intempéries
- Effet antirouille sur le fer et l'acier
- Sans aromate

Matériau de base

Combinaison spéciale de résine synthétique, de pigments actifs anticorrosion. Sans aromates.

Conditionnement

BW:
0,475, 0,96, 2,375 et 9,5 l
BT:
0,425, 0,85 et 2,125 l
RAL 9005:
0,75 et 2,5 l

Teintes

Blanc
RAL 9905 en 2,5l
Autres teintes possibles par ColorExpress (nuancier 3D et autres).

A l'usage de teintes moins couvrant comme le rouge, l'orange, le jaune, nous recommandons une couche de fond du système Grundiersystem dans la machine à teinter. Capalac Allgrund est intégré dans le système Grundiersystem de ColorExpress.

Degré de brillance

Mat satiné

Stockage

Au frais
Conserver les récipients bien fermés.

Données techniques

Extrait sec:
%poids: 65
%volume: 57

■ Densité: Env. 1,27–1,33 g/cm³, selon la teinte



INFORMATION TECHNIQUE

Approprié conforme
Information Technique Nr. 606

intérieur 1	intérieur 2	intérieur 3	extérieur 1	extérieur 2
○	○	○	+	+
(-) impropre / (○) partiellement approprié / (+) approprié				

Application

Supports appropriés

Bois, dérivés du bois, fer, acier, zinc, aluminium, pvc rigide et anciennes couches de peinture bien adhérentes. Ne pas appliquer sur aluminium eloxed . Le support doit être propre, sec, adhérent et exempt de substances qui peuvent entraîner une mauvaise adhérence. L'humidité du bois ne peut pas dépasser 13 % pour les bois non-déformables et 15 % pour les modérément déformables et déformables.

Bois, non traité

Poncer la surface du bois dans le sens des fibres, nettoyer en profondeur et retirer les aspérités du bois telles que la résine et les poches de résine. Arrondir les arrêtes vives. Enlever les couches altérées de l'ancien bois jusqu'au bois sain. Dégraisser les espèces de bois tropiques grasses au nitrodiluant. Imprégner le bois non traité avec un produit de préservation du bois.

Fer, acier

Traiter le fer et l'acier par sablage (SA 2½) ou mécaniquement (ST3) et traiter ensuite dand deux heures avec Capalac Allgrund. Si neccesaire traiter 2 fois.

Zinc, pvc dur

Nettoyer au détergent spécial et poncer (grain 180 ou plus fin).

Aluminium

Nettoyer au nitro-diluant ou à l'acide phosphorique et poncer.

Cuivre

Traiter avec Gescha Multistar dans la proportion de mélange 1 : 5 en combinaison avec une toile abrasive.

Anciennes couches de peinture

Nettoyer soigneusement/poncer la surface des anciennes couches de peinture (grain 180 ou plus fin). Eliminer les anciennes couches mal adhérentes.

Attention!

Sur les surfaces en zinc ou galvanisées, il faut toujours appliquer au moins deux couches de Capalac Allgrund après la préparation du support pour garantir que la peinture à base de résine alkyde ne se détache pas sous l'influence de l'oxyde de zinc. Comme couche de fond alternative, on peut appliquer Capalac 2K-EP-Haftgrund ou Disbon 481 EP-Uniprimer. Un système de peinture à base d'acrylates est aussi possible. La couche de fond est Capacryl Aqua Uniprimer et la couche de finition est Capacryl Aqua PU-Gloss ou Satin. S'il faut appliquer un système duplex sur le zinc, conformément à la norme EN ISO 12944, utiliser Capalac Compact.

Méthode d'application

Indications concernant la projection

	Ø Buse	Pression	Dilution
Haute pression	1,5–1,8 mm	3–4 bar	Env. 10 % vol.
Basse pression	1,5 mm	0,2–0,5 bar	Env. 10 % vol.
Airless	0,011–0,013 pouce	150 bar	Viscosité de livraison

Application

Capalac AllGrund peut être appliqué à la brosse, au rouleau ou par projection. Avant l'emploi, bien remuer, et si besoin, diluer avec Caparol AF-Verdünner.

INFORMATION TECHNIQUE

Système de couches

Support	Usage	Préparation du support	Imprégnation	Couche de fond	Couche intermédiaire	Couche de finition
Bois						TriMaXX Gloss/Satin TriSystem Gloss/Satin
	Extérieur	BFS N° 18	Capalac Holz-Imprägniergrund	Capalac AllGrund	Capalac AllGrund TriMaXX Gloss/Satin TriSystem Gloss/Satin	
Fer, acier						
	Extérieur	Dérouiller/nettoyer		2 x Capalac AllGrund	Capalac AllGrund TriMaXX Gloss/Satin TriSystem Gloss/Satin	
Acier galvanisé						
	Extérieur	BFS N° 5		2 x Capalac AllGrund ou 1x Capalac 2K-EP-Haftgrund ou 1x Disbon 481 EP-Uniprimer	Capalac AllGrund TriMaXX Gloss/Satin TriSystem Gloss/Satin	
Aluminium, cuivre						
	Extérieur	BFS N° 6 Gescha Multistar 1 : 5 avec toile abrasive	–	Capalac AllGrund	Capalac AllGrund TriMaXX Gloss/Satin TriSystem Gloss/Satin	
PVC dur	Extérieur	BFS N° 22	–	Capalac AllGrund	Capalac AllGrund TriMaXX Gloss/Satin TriSystem Gloss/Satin	
Anciennes couches de peinture adhérentes ¹⁾	Extérieur	Poncer/nettoyer	– ¹⁾	Capalac AllGrund ¹⁾	Capalac AllGrund TriMaXX Gloss/Satin TriSystem Gloss/Satin	

¹⁾ Traiter les endroits endommagés des anciennes couches en fonction du support.

Indication : Sur des couches pulvérulentes, coil-coating et autres supports critiques, vérifier l'adhésion après un essai préalable.

Consommation

Consommation par m ² /l/couche	Brosse	Rouleau	Projection		
			Haute pression	Airless	Basse pression
Verticalement	10 - 11	11 - 12	8,5	7,5	8
Horizontalement	9	9	5,5	5,5	5,5

Ces valeurs sont données à titre indicatif. Elles peuvent varier selon le type et l'état du support. Déterminer la consommation exacte par un essai préalable.

Conditions de mise en œuvre

Température d'emploi

Température ambiante, du produit et du support : 5°C min.
(Conditions plus favorables entre 10 et 25°C). Humidité relative de l'air à 80%.

Séchage/Temps de séchage

A 20°C et avec une humidité relative de l'air de 65%.*	Sec hors poussière	Sec au toucher	Recouvrable
Après (en heures)	1	3–6**	Env. 3 (teintes blanches et claires) Env. 6** (teintes intenses)

* En cas de température inférieure, d'humidité de l'air plus importante et de couches très épaisses, ces délais s'allongent.

** La teinte standard blanche et les teintes claires à base de blanc sont recouvrables après un temps de séchage de 3 heures. Les teintes intenses à base de transparent sont recouvrables après un temps de séchage de 6 heures avec des laques à base de résine alkyde. Pour les couches réalisées avec des laques diluables à l'eau, le temps de séchage est de 48 heures min.

Nettoyage des outils

Au white spirit désaromatisé, après l'emploi.

Indications de danger / Conseils de sécurité (réglementation en vigueur lors de l'impression)

Conforme directive EU

Uniquement pour l'application professionnelle.

Liquide et vapeurs inflammables. Peut provoquer somnolence ou vertiges. Nocif pour les organismes aquatiques, entraîne des effets néfastes à long terme. En cas de consultation d'un médecin, garder à disposition le récipient ou l'étiquette. Tenir hors de portée des enfants. Tenir à l'écart de la chaleur, des surfaces chaudes, des étincelles, des flammes nues et de toute autre source d'inflammation. Ne pas fumer. Utiliser seulement en plein air ou dans un endroit bien ventilé. En cas d'incendie: Utiliser du sable sec, une poudre chimique ou une mousse anti-alcool pour l'extinction. Garder sous clef. L'exposition répétée peut provoquer dessèchement ou gerçures de la peau.

Contient: Naphta lourd (pétrole), hydrotraité; naphta hydrotraité à bas point d'ébullition. Attention! Des gouttelettes respirables dangereuses peuvent se former lors de la pulvérisation. Ne pas respirer les aérosols ni les brouillards.

En cas d'ingestion accidentèle, consulter un médecin ou appeler le Poisoncentre 070/ 245 245

Elimination des déchets

Ne recycler que les emballages vides. Déposer les récipients non vides dans un lieu de collecte des anciennes laques.

Valeur limite UE de COV

Pour ce produit (cat. A/i) : 500 g/l (2010). La teneur en COV de ce produit est < 450 g/l.

Giscode

BSL40

Code produit peintures et laques

M-GF02

Déclaration du contenu

résine alkyde, résine synthétique, dioxyde de titane, silicates, carbonate de calcium, pigments minéraux / charges, phosphate de zinc, aliphates, additives.

Plus de détails

Voir fiche de sécurité.

Centre Service Clients

DAW Belgium S.R.L

Tél.: (+32) (0)11 60 56 30

Fax: (+32) (0)11 52 56 07

E-mail: info-tech@daw.be

www.caparol.be