

Capalac TriMaXX FerroCoat

Laque high-solid solvantée pour des surfaces en métal.

Comme couche de fond, intermédiaire et de finition sur l'acier (galvanisé). Ce produit a un effet anticorrosif.



Description de produit

Domaine d'utilisation

Capalac TriMaXX FerroCoat peut être utilisé comme couche de fond, intermédiaire et de finition (système 1 pot) sur l'acier (galvanisé), l'aluminium, la plastique dure, le bois et les anciennes couches de peinture.

Ne pas utiliser sur l'aluminium anodisé et les surfaces de toit.

Propriétés

- bon pouvoir opacifiant
- teintes nacrées
- action anticorrosion testée selon DIN EN ISO 12944, partie 6
- excellente adhérence
- longue durée de vie, très résistant aux intempéries
- haute teneur en matières solides, épaisseur de couche sèche
- utilisable comme couche de fond, intermédiaire et de finition (système 1 pot)
- comme laque et comme fer micacé

Matériau de base

Ester époxydique. Solvanté, sans aromates.

Conditionnement

- **Blanc, micacé, env. RAL 9006 et ColorExpress:**
1,0 l et 2½ litres

Teintes

Standard:

Blanc, micacé et env. RAL 9006

ColorExpress:

Teintable selon le système ColorExpress dans de nombreuses teintes laquées et micacées (par exemple RAL 9007).

Avec des teintes moins couvrantes, comme le rouge, l'orange et le jaune, il est recommandé d'appliquer une couche de fond dans la couleur de la couche de finition, selon le système de mise à la teinte des couches de fond de Caparol.



INFORMATION TECHNIQUE

Avec les teintes claires et blanc les couches de laque peuvent jaunir à cause d'un manque de lumière (rayons UV), de chaleur et des influences chimiques (comme p.ex. vapeurs d'ammoniac de nettoyeurs, la colle, la peinture ou mastics). Ceci n'est pas une imperfection du produit.

Attention: Avec des teintes vives et foncées, la couche de peinture peut s'avérer légèrement poudreuse.

Le fer micacé est antirouille et donne une surface quelque peu rugueuse. On peut éventuellement appliquer une couche de Capalac Kunstharz Klarlack pour obtenir une surface lisse.

Avec les teintes micacées la teinte pourra dévier du:

nuancier, de la peinture des différents fabricants, des réparations et des différentes méthodes d'application (p.ex. à la brosse, au rouleau, par projection, des revêtements en poudre etc.).

Inaltérable selon BFS n° 26:

Liant: classe C

Pigment: groupe 1 à 3 (selon la teinte)

Degré de brillance

■ **Laque:** env. 10,3 GU/60° G.U.

■ **Fer micacé:** mat

conform DIN 13300/ISO 2813:2014

Stockage

Stocker au frais, bien fermé.

Données techniques

Extrait sec:

%poids: 69

%volume: 50

■ **Densité:** env. 1,3 g/cm³

■ **Teneur en substance solide:** en poids : 72.5 %
en volume : 56 %

■ **Epaisseur du film sec:** env. 70-80 µm

Numéro du produit

091/1

Approprié conforme
Information Technique Nr. 606

intérieur 1	intérieur 2	intérieur 3	extérieur 1	extérieur 2
+	+	+	+	+
(-) impropre / (○) partiellement approprié / (+) approprié				

Application

Supports appropriés

Le support doit être adhérent, propre, sec et exempt de substances qui diminuent l'adhérence.

Boiseries à dimensions stables, fer, acier, zinc, aluminium, cuivre, PVC dur et des couches de peinture bien adhérentes. Ne pas utiliser sur les toits et l'aluminium éloxé!

Le pourcentage d'humidité des boiseries à dimensions stables ne peut pas dépasser les 13%.

Préparation du support

Fer et acier

Bien nettoyer le fer et l'acier, dérouiller si nécessaire SA 2½ ou ST 3 (ponçage mécanique). Enlever complètement la rouille et les graisses.

Zinc, PVC dur

Nettoyer la surface soigneusement avec Multistar ou un nettoyant ammoniacal et poncer avec un bord abrasif.

Aluminium

Nettoyer la surface avec Multistar, un nitrodiluant ou un acide phosphorique et poncer avec un bord abrasif.

Couches de peinture adhérentes

Poncer et nettoyer avec un produit alcalin.

Couches de peinture non adhérentes

Enlever les couches de peinture, poncer et prétraiter comme du bois non traité.

INFORMATION TECHNIQUE

Méthode d'application

Application:

Appliquer Capalac TriMaXX FerroCoat à la brosse, au rouleau ou par projection. Le fer micacé peut uniquement être appliqué par projection. Sur les grandes surfaces, un effet bigarré est toujours possible après séchage, dans le cas d'une application manuelle ou par projection.

Dans le cas d'une application à la brosse ou au rouleau, Capalac TriMaXX FerroCoat est directement prêt à l'emploi.

Dans le cas d'une projection, diluer avec Caparol AF-Verdünnern.

Projection:

		Ø nozzle	pression	indication
Airless	Laque	0,009–0,013 inch	180–200 bar	pompe à membrane ou à piston
	Micacé	0,015–0,019 inch	180–200 bar	uniquement avec la pompe à piston

INFORMATION TECHNIQUE

Système de couches

Support	Application	Préparation du support	Imprégner	Couche de fond	Couche intermédiaire	Couche de finition
Fer, acier	extérieur/ intérieur	dérouiller- dégraisser	-	TriMaXX FerroCoat	si nécessaire, TriMaXX FerroCoat	TriMaXX FerroCoat TriMaXX Satin TriMaXX Gloss
Zinc	extérieur/ intérieur	nettoyer Multistar et poncer	-			
Aluminium	extérieur/ intérieur	nettoyer Multistar et poncer	-			
PVC dur	extérieur/ intérieur	nettoyer Multistar et poncer	-			
Couches de peinture bien adhérentes ¹⁾	extérieur/ intérieur	nettoyer Multistar et poncer	-			

Attention: Dans le cas de revêtements en poudre, Coil-Coating et autres supports critiques, tester l'adhérence à l'aide d'un essai sur l'objet.

Protection antirouille sur l'acier avec Capalac TriMaXX FerroCoat:

Dans le cas de systèmes de peinture, traiter la surface - pour les catégories de corrosion C2, C3, C4 selon DIN EN ISO 12944-5 - par grenailage, degré de pureté SA 2½ DIN EN ISO 12944-4

N°	Couche de fond	µm ¹⁾	Couche intermédiaire	µm ¹⁾	Couche de finition	µm ¹⁾	Total µm ¹⁾	Catégorie de corrosion											
								C2 ²⁾			C3 ²⁾			C4 ²⁾					
								L	M	H	L	M	H	L	M	H			
1	TriMaXX FerroCoat p.ex. RAL 7036	60			TriMaXX FerroCoat p.ex. RAL 7036	60	120												
2	TriMaXX FerroCoat Glimmer	80			TriMaXX FerroCoat Glimmer	80	160												
3 ³⁾	TriMaXX FerroCoat p.ex. RAL 7036	60	TriMaXX FerroCoat p.ex. RAL 7036	60	TriMaXX FerroCoat p.ex. RAL 7036	60	180												
4 ³⁾	TriMaXX FerroCoat Glimmer	80	TriMaXX FerroCoat p.ex. RAL 7036	60	TriMaXX FerroCoat p.ex. RAL 7036	60	200												
5 ³⁾	TriMaXX FerroCoat Glimmer	80	TriMaXX FerroCoat Glimmer	80	TriMaXX FerroCoat Glimmer	80	240												

1) épaisseur de couche minimale obligée

2) catégorie de corrosion déclaration, voir tableau ci-dessous

3) approprié selon le rapport de test selon DIN EN ISO 12944 partie 6 pour n° de système 3, 4 et 5

Bleu= approprié

Blanc= non approprié

Protection antirouille sur l'acier galvanisé avec Capalac TriMaXX FerroCoat (système duplex):

Dans les systèmes de peinture pour les catégories de corrosion C2, C3, C4 selon DIN EN ISO 12944-5, prétraiter la surface par grenailage léger (DIN EN ISO 12944-4).

INFORMATION TECHNIQUE

N°	Couche de fond	µm ¹⁾	Couche intermédiaire	µm	Couche de finition	µm	Total µm	Catégorie de corrosion												
								C2			C3			C4						
								L	M	H	L	M	H	L	M	H				
1*	TriMaXX FerroCoat p.ex. RAL 5010	60			TriMaXX FerroCoat p.ex. RAL 5010	60	120													
2*	TriMaXX FerroCoat Glimmer	80			TriMaXX FerroCoat Glimmer	80	160													

* approprié selon le rapport de test selon DIN EN ISO 12944 partie 6.

Déclaration

Catégorie de corrosion (DIN EN ISO 12944 partie 2)

Catégorie/ charge	Exemple de conditions spéciales et un climat de chargement modéré	
	extérieur	intérieur
C2 minime	Atmosphère avec pollution minime. Surtout un environnement rural.	Pièces non chauffées où la condensation joue librement comme dans les salles de sports, les hangars etc.
C3 modéré	Région urbaine et industrielle, modérément polluée par l'oxyde de soufre. Région côtière avec chargement de sel modéré.	Halls de production avec un taux d'humidité élevé et une pollution de l'air minime, comme les halls de transformation alimentaire, les blanchisseries, les brasseries etc.
C4 fort	Région industrielle, côtière avec un chargement de sel modéré.	Industrie chimique, piscines, hangars à bateaux au-dessus de l'eau de mer.

Période de protection

(DIN EN ISO 12944 partie 1 et 5)

La période de protection indique la période attendue jusqu'au premier reconditionnement de la couche de peinture. La période indiquée est une prévision, basée sur l'expérience, qui donne au client une idée de l'entretien à prévoir. On ne peut pas fonder des droits sur la période de protection !

Temps	x Ans de protection
Low (L)	2–5
Middle (M)	5–15
High (H)	plus de 15

Consommation

Consommation/ Epaisseur de couche:					
Application avec:	Matériau	Consommation par m ²	Consommation moyenne	Epaisseur de couche humide moyenne	Epaisseur de couche sèche moyenne
brosse/ rouleau	Laque (couleurs)	100–125 ml	env. 115 ml	env. 115 µm	env. 65 µm
	Fer micacé	125–160 ml	env. 140 ml	env. 140 µm	env. 80 µm
	RAL 9006	100–125 ml	env. 115 ml	env. 115 µm	env. 60 µm
projection	Laque (couleurs)	100–125 ml	env. 115 ml	env. 115 µm	env. 65 µm
	Fer micacé	150–180 ml	env. 160 ml	env. 160 µm	env. 80 µm
	RAL 9006	125–150 ml	env. 135 ml	env. 135 µm	env. 70 µm

Les valeurs de consommation sont des valeurs indicatives et peuvent varier sous l'influence des différences du support. Déterminer la consommation exacte par un essai sur le support à traiter.

INFORMATION TECHNIQUE

Conditions de mise en œuvre

Température du matériau, du support et la température ambiante

5 °C au minimum
Zone favorable: 10 - 25 °C
humidité relative de l'air: ≤ 80%

Séchage/Temps de séchage

A 20 °C et 65% d'humidité relative de l'air	sec hors poussière	sec au toucher	recouvrable	sec à coeur
x heures	4	8	24	après env. 5 jours

Une température basse et un taux d'humidité de l'air plus élevé prolongent le temps de séchage. L'ajout de 5 % de volume de Capalac PU-Härter peut accélérer le séchage et le durcissement de la couche de peinture.

Nettoyage des outils

Après l'usage au white-spirit.

Conseil

Indications de danger / Conseils de sécurité (réglementation en vigueur lors de l'impression)

Conforme directive européenne Uniquement pour l'utilisation professionnelle

Capalac TriMaXX FerroCoat Base Blanc/Transparent

Liquide et vapeurs inflammables.
Peut provoquer somnolence ou vertiges.
L'exposition répétée peut provoquer dessèchement ou gerçures de la peau.
Nocif pour les organismes aquatiques, entraîne des effets néfastes à long terme.
En cas de consultation d'un médecin, garder à disposition le récipient ou l'étiquette
Tenir hors de portée des enfants
Tenir à l'écart des flammes nues/des surfaces chaudes. - Ne pas fumer.
Ne pas respirer les vapeurs/ aérosols. Porter un filtre combi A2/P2
Utiliser seulement en plein air ou dans un endroit bien ventilé.
Garder sous clef.
Pendant le ponçage porte un filtre à poussière P2

Contient: : Naphta lourd (pétrole), hydrotraité; naphta hydrotraité à bas point d'ébullition, Solvant naphta (pétrole), fraction aromatique légère; naphta à bas point d'ébullition — non spécifié, acétate de n-butyle. Peut produire une réaction allergique.

Capalac TriMaXX FerroCoat Base Eisenglimmer

Liquide et vapeurs inflammables.
Peut provoquer somnolence ou vertiges.
L'exposition répétée peut provoquer dessèchement ou gerçures de la peau.
Nocif pour les organismes aquatiques, entraîne des effets néfastes à long terme.
En cas de consultation d'un médecin, garder à disposition le récipient ou l'étiquette
Tenir hors de portée des enfants
Tenir à l'écart des flammes nues/des surfaces chaudes. - Ne pas fumer.
Ne pas respirer les vapeurs/ aérosols. Porter un filtre combi A2/P2
Utiliser seulement en plein air ou dans un endroit bien ventilé.
Garder sous clef.
Pendant le ponçage porte un filtre à poussière P2

Contient: : Naphta lourd (pétrole), hydrotraité; naphta hydrotraité à bas point d'ébullition, Solvant naphta (pétrole), fraction aromatique légère; naphta à bas point d'ébullition — non spécifié, acétate de n-butyle. Peut produire une réaction allergique.

Consulter éventuellement la fiche de sécurité.

En cas d'ingestion accidentelle, consultez le Poisoncentre 070/245 245.

Elimination des déchets

Laisser sécher les résidus de peinture et déverser dans l'emballage par les canaux appropriés.

Valeur limite UE de COV

La valeur limite pour ce produit (cat. A/i) est 500 g/l (2010) au maximum. Ce produit contient 400 g/l COV au maximum.

Giscode

BSL40

Code produit peintures et laques

M-LL01

Déclaration du contenu

Contient ester époxydique, dioxyde de titane, pigments colorés, pigments micacés, charges minérales, alifates, éther de glycol et additifs.

Centre Service Clients

DAW Belgium S.R.L
Tél.: (+32) (0)11 60 56 30
Fax: (+32) (0)11 52 56 07
E-mail: info-tech@daw.be
www.caparol.be



Information technique · Edition: 02-2023

Nos fiches techniques sont établies selon les plus récents enseignements de la technique et notre expérience. Notre responsabilité ne saurait cependant être engagée quant à la validité générale des préconisations, du fait que l'application se situe en dehors de notre influence, et que la diversité des supports exige dans chaque cas une adaptation selon les conditions rencontrées.

A la parution d'une nouvelle édition, la présente fiche technique est annulée d'office. Veuillez vous assurer de posséder la dernière mise à jour en vérifiant sur www.caparol.be.