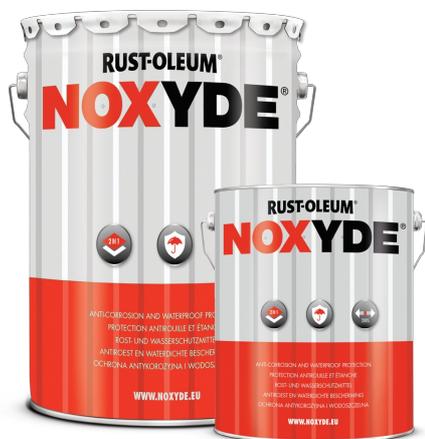


RUST-OLEUM®
INDUSTRIAL



NOXYDE®



La protection anticorrosion absolue en phase aqueuse

- La protection anticorrosion absolue, même dans des conditions difficiles
- Élasticité de 200 %, ni fissures ni écaillage
- Excellente couverture des écrous, boulons et soudures
- Sec à la chute : gain de temps de préparation & nettoyage
- Primaire et couche de finition tout-en-un

LE SAVOIR-FAIRE EN PROTECTION™

WWW.RUST-OLEUM.EU

DESCRIPTION

Revêtement monocomposant élastomère en phase aqueuse, à base de résines acryliques modifiées, offrant une protection anticorrosion inégale.

UTILISATION RECOMMANDÉE

- Sur fer, acier, alliages spéciaux, fers et aciers galvanisés et métallisés, aluminium, cuivre, zinc, plomb, etc. pour l'anticorrosion ou l'étanchéité.
- Dilué avec 25% d'eau : couche d'accrochage sur support peu ou pas poreux comme le verre, briques et béton lisses, céramique, carrelages, etc.

DONNÉES TECHNIQUES

Densité (g/cm³):	1,2 - 1,3
Niveau de brillance:	Satin
Niveau de brillance à 60°:	20%
Classe de corrosion:	C5 très haut protection
Extrait sec en poids:	62 % ± 3 %
Extrait sec en volume:	55 % ± 3 %

TEMPS DE SÉCHAGE À 20°C/HR 50%

Au toucher:	1.5 h
Manipulable:	3 h
Recouvrable:	24 h
Dur à cœur:	2 semaines

EPAISSEUR DE FILM HUMIDE RECOMMANDÉE

320 µm

EPAISSEUR DE FILM SEC RECOMMANDÉE

175 µm

CONSUMMATION THÉORIQUE

Brosse / rouleau: 200 - 300 g/m² par couche. Airless: 300 - 500 g/m² par couche.
Consommation totale protection anticorrosion optimale : 800 g/m² (en 2 couches) = 350 µm épaisseur film sec.

CONSUMMATION PRATIQUE

Le rendement dépend de nombreux facteurs comme la rugosité ou la porosité du support et des pertes de produits pendant l'application.

PRÉPARATION DE SURFACE

Dégraissier et éliminer toutes salissures par nettoyage alcalin (Rust-Oleum ND14) ou à la haute pression (max. 200 bars) associée à des détergents appropriés. Bien dérouiller le support par sablage (Sa2) ou par haute pression d'eau (min. 600 bars). Après sablage bien dépoussiérer. Sur des supports neufs galvanisés, nouveau zinc, aluminium, inox : appliquer préalablement PVDF Primer ou Pegalink. Sur métaux ferreux, appliquer la première couche de Noxyde en rouge ou gris. En toute circonstance, la seconde couche de Noxyde doit être de couleur contrastante.

PRÉCAUTIONS D'UTILISATION

En cas de pauses momentanées, il faut tremper la brosse ou le pistolet dans l'eau.

CONDITIONS D'APPLICATION

Température entre 8 et 55°C et H.R. max. 80%. La température du support doit être au moins de 3°C au dessus du point de rosée.

APPLICATION & DILUTION: BROSSÉ

Comme peinture anticorrosion: non dilué.

Comme couche d'accrochage: dilué avec ± 25% d'eau (Consommation: ± 100 g/m²).

APPLICATION & DILUTION: ROULEAU

Comme peinture anticorrosion: non dilué.

Comme couche d'accrochage: dilué avec ± 25% d'eau (Consommation: ± 100 g/m²).

APPLICATION & DILUTION: PISTOLET AIRLESS

Ne pas diluer. Buse 13-17 pouces / Pression: min. 170 bars. La buse et la pression peuvent varier en fonction du type de support, du matériel utilisé et de l'expérience de l'opérateur.

NETTOYAGE DU MATERIEL / ECLABOUSSURES

Eau

REMARQUES

En cas d'utilisation en intérieur, ventiler les locaux.

Après 24 heures recouvrable par Noxyde, Coating PRT, laques alkydes brillantes, peintures acryliques en dispersion aqueuse brillantes et satinées.

L'application à la brosse ou au rouleau est possible toutefois l'aspect obtenu ne sera pas aussi esthétique qu'au pistolet. Préférer le Peganox pour les applications brosse et rouleau.

Pour connaître les possibilités de garantie sur ce système, veuillez contacter le Service Technique.

DONNÉES DE SÉCURITÉ

Teneur en COV:	15 g/l
COV prêt à l'emploi:	15 g/l
Catégorie COV:	A/i
Limite COV:	140 g/l
Remarques pour la sécurité:	Consultez la fiche de sécurité et les informations sur l'étiquette.

DURÉE DE VIE

4 ans minimum à partir de la date de production (indiquée sur bidon) pour les bidons non ouverts, stockés au sec dans des locaux bien ventilés, à l'abri du rayonnement solaire, et à des températures comprises entre 5 et 35°C.

Date d'émission: 22/11/2023

Couleurs et conditionnements disponibles: Reportez-vous à la page produit concernée sur www.rust-oleum.eu pour avoir un aperçu des couleurs et des tailles d'emballage actuellement disponibles.

Notion de responsabilité: Les informations communiquées ici sont véridiques et exactes et sont fournies de bonne foi au meilleur de nos connaissances, mais sans garantie. Il est estimé que l'utilisateur se sera assuré lui-même de la compatibilité de nos produits avec son usage particulier. Rust-Oleum Europe ne sera en aucun cas tenue pour responsable quant aux dommages consécutifs ou indirects. Les produits doivent être stockés, manipulés et appliqués conformément aux conditions respectant les recommandations de Rust-Oleum Europe détaillées dans le dernier exemplaire de la fiche technique du produit. Il incombe aux utilisateurs de veiller à disposer de l'exemplaire actuel. Les dernières versions de la fiche technique du produit sont disponibles gratuitement et peuvent être téléchargées sur www.rust-oleum.eu ou sur demande adressée à notre département Service à la clientèle. Rust-Oleum Europe se réserve le droit de modifier les propriétés de ses produits sans avis préalable.

Rust-Oleum Netherlands B.V.
Zilverenberg 16
5234 GM 's-Hertogenbosch
The Netherlands
T : +31 (0) 165 593 636
F : +31 (0) 165 593 600
info@rust-oleum.eu

Tor Coatings Ltd (Rust-Oleum Industrial)
Shadon Way, Portobello Ind. Estate
Birtley, Chester-le-Street
DH3 2RE United Kingdom
T : +44 (0)1914 113 146
F : +44 (0)1914 113 147
info@rust-oleum.eu

Rust-Oleum France S.A.S.
38, av. du Gros Chêne
95322 Herblay
France
T : +33(0) 130 40 00 44
F : +33(0) 130 40 99 80
info@rust-oleum.eu

N.V. Martin Mathys S.A.
Kolenbergstraat 23
3545 Zelem
Belgium
T : +32 (0) 13 460 200
F : +32 (0) 13 460 201
info@rust-oleum.eu