

Sigma Façade Topcoat Satin



Description	Peinture façade satinée, durable, en phase aqueuse à base d'une dispersion 100% acrylique.													
Usage	Convient pour la finition du béton, maçonnerie, béton cellulaire, cimentage et plaques en fibro-ciment. Traitement de peinture existante en dispersion.													
Caractéristiques principales	<ul style="list-style-type: none"> • Excellente durabilité à l'extérieur • Résiste à la carbonatation (classe C1 selon EN 1062-6) • Excellente étanchéité à la pluie battante • Non saponifiable • Perméable à la vapeur d'eau (classe V2 selon EN 1062-2) • Peu de tendance à l'encrassement • Excellente tenue des teintes 													
Teintes et brillance	<ul style="list-style-type: none"> • Blanc et teintes suivant nuancier Sigma C21.3 • Satiné 													
Données de base	<ul style="list-style-type: none"> • Densité: env. 1,32 g/cm³ • Extrait sec: env. 40% en volume • Sec au toucher: 1 heure • Sec à cœur: 2 heures • Recouvrement: 6 heures • Point d'inflammabilité: n'est pas d'application <p>Les données de base sont déterminées à 20°C, 65% H.R. Ces données sont d'application pour le blanc et l'épaisseur du film recommandée, sauf contre-indication.</p>													
Rendement	<p><u>Théorique</u> 10 m²/litre pour une épaisseur sèche de 40 micromètres</p> <p><u>Pratique</u> 6 - 8 m²/litre</p> <p>Le rendement pratique est fonction de différents facteurs, tels que la structure du support, l'état et la forme de l'objet, la méthode d'application, l'expérience de l'applicateur, ainsi que des conditions atmosphériques.</p>													
Données physiques	<table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>classification*</th> <th>valeur exacte*</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>résistance à la diffusion de vapeur CO₂</td> <td>C1 = > 50 m (EN 1062-6)</td> <td>100 m</td> </tr> <tr> <td>perméabilité à la vapeur H₂O</td> <td>V2 = moyen = ≥ 0,14 < 1,4 (EN 1062-2)</td> <td>0,5 m</td> </tr> <tr> <td>coefficient d'absorption d'eau</td> <td>W3 = bas ≤ 0,1 (EN 1062-3)</td> <td>0,05 kg/(m² · h ½)</td> </tr> </tbody> </table> <p>* déterminée à 2 couches</p>		classification*	valeur exacte*	résistance à la diffusion de vapeur CO ₂	C1 = > 50 m (EN 1062-6)	100 m	perméabilité à la vapeur H ₂ O	V2 = moyen = ≥ 0,14 < 1,4 (EN 1062-2)	0,5 m	coefficient d'absorption d'eau	W3 = bas ≤ 0,1 (EN 1062-3)	0,05 kg/(m ² · h ½)	
	classification*	valeur exacte*												
résistance à la diffusion de vapeur CO ₂	C1 = > 50 m (EN 1062-6)	100 m												
perméabilité à la vapeur H ₂ O	V2 = moyen = ≥ 0,14 < 1,4 (EN 1062-2)	0,5 m												
coefficient d'absorption d'eau	W3 = bas ≤ 0,1 (EN 1062-3)	0,05 kg/(m ² · h ½)												

Sigma Façade Topcoat Satin



Systèmes

Prétraitement: voir rubrique "Conditions du support"

Système avec couche de fond opaque pour façades

Une couche Sigma Façade Prim Aqua

Une couche Sigma Façade Topcoat Satin

Système avec prétraitement, Sigmax Universal

Prétraiter avec Sigmax Universal ou Sigma Unigrund S

deux couches Sigma Façade Topcoat Satin

Le nombre de couches de finition dépend des exigences qualitatives, de la teinte choisie, la teinte existante et de la nature du support.

Conditions du support

Supports non traités

Neutres, secs et nettoyés jusqu'à un support sain et cohérent.

Prétraiter les supports absorbants ou irrégulièrement absorbants au Sigmax Universal (dilution en fonction du support, voir fiche technique 8205)

Sur fonds poreux, fragiles et/ou pulvérulents, fixer préalablement au Sigma Unigrund S (dilution avec White-Spirit en fonction du support, voir fiche technique 6020).

Pour plus d'informations concernant prétraitement et/ou fixation de murs et façades, voir fiche F1333

La finition d'un support insuffisamment sec (à réaction encore alcaline) peut occasionner des embus et dans des cas extrêmes altérer la peinture.

Anciennes couches de peinture à base d'une dispersion de résine acrylique

Bonne adhérence, saines et nettoyées.

Conditions d'application

La température ambiante et la température du support doivent être de min. 5°C durant l'application et le séchage.

Une humidité relative de max. 85%.

Sigma Façade Topcoat Satin



Instructions d'emploi

Pistolet airless

Diluant recommandé: eau de ville
(env. 140 cm³/litre de peinture)
Quantité de diluant: 14% en volume
Ouverture du gicleur: env. 0,46 - 0,53 mm
(= 0,018 - 0,021 inch)
Pression au gicleur: 16,5 Mpa (= env.165 atm.)

Rouleau/brosse

Diluant recommandé: eau de ville
(70 cm³/litre de peinture)
Quantité de diluant: 0 - 7% en volume

Méthode d'application

Si on choisit comme finition une teinte vive, p. ex. du rouge, il est recommandé d'appliquer une première couche, p. ex. du blanc additionné d'env. 20% de la teinte de finition choisie.

Diluant de nettoyage

Nettoyer le matériel immédiatement après usage à l'eau

Cette Fiche Technique est également disponible en Anglais.

Mesures de sécurité

Pour de plus amples renseignements, consulter la fiche de données de sécurité.

Données complémentaires

- Lavable
- Résistant au lavage et lessivable suivant DIN 53778

Conservation

24 mois minimum dans un endroit sec, frais et à l'abri du gel en emballage d'origine non entamé.

Sigma Façade Topcoat Satin



CE-markering


PPG Coatings bcba/sprl Chaussée de Haecht 1465, 1130 Bruxelles 13
EN 1504-2: 2004 Sigma Façade Topcoat Satin Revêtement de protection pour surface en béton. Perméabilité au CO₂: Sd > 50 m Perméabilité à la vapeur d'eau: Class 2 Absorption capillaire et perméabilité à l'eau: W < 0,1 kg/m ² .h0.5 Adhérence: ≥ 0.8 (0.5) N/mm ²

EMG

10100DN5867